

# Procédure de remplacement Bloc Gas Cooler bas

SandenVendo Janvier 2022

Ce document présente les étapes principales du remplacement du bloc  
Gas Cooler bas d'un Groupe Sanden CDU-L ou CDU-M

Référence :

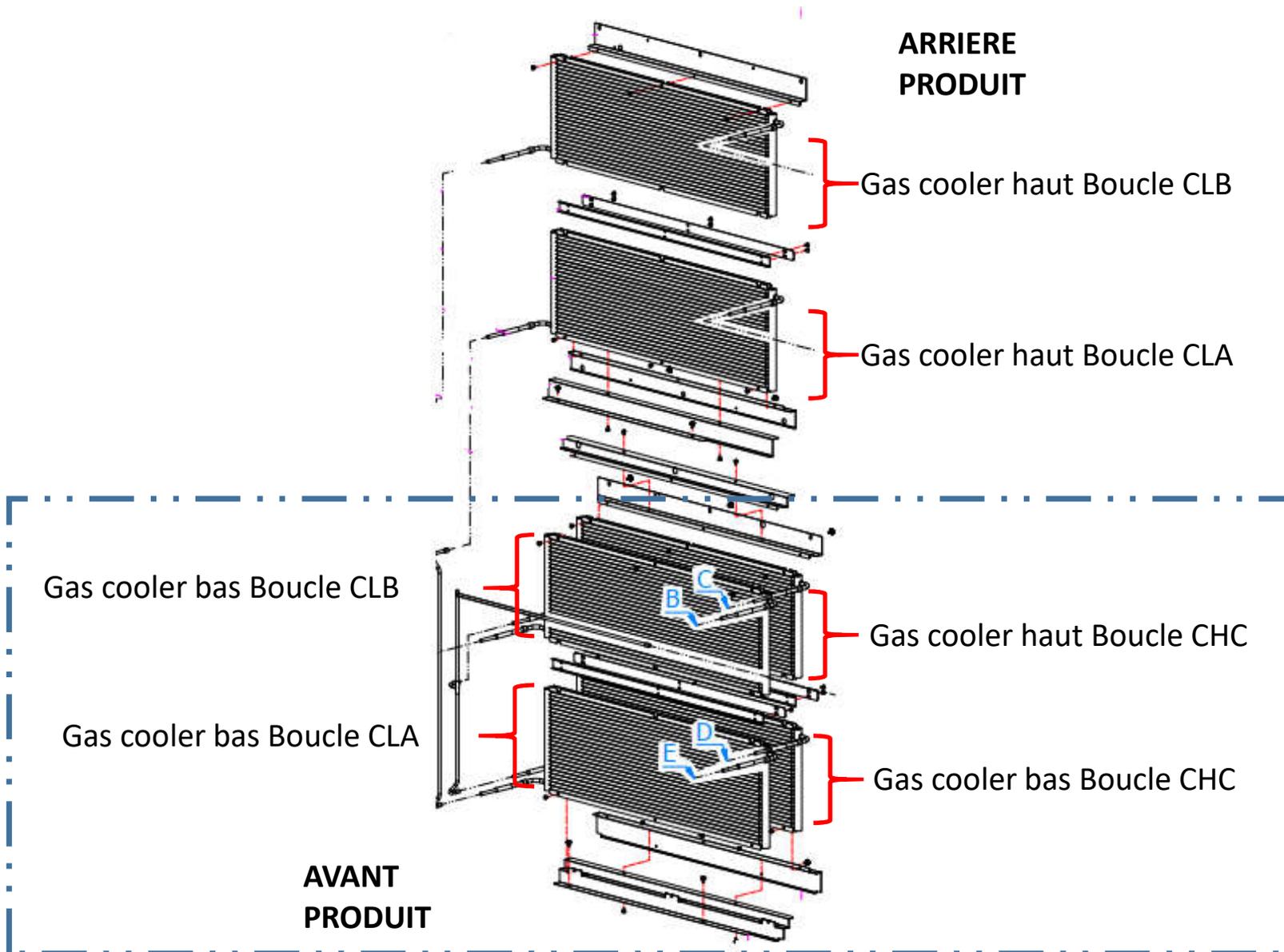
Type	Model
CDU-L	R06A2A R06A2B R06A2C
CDU-M	R04A1A R04A1B R04A1C R04A1D

Unités de condensation 100% CO<sub>2</sub>

## ECO-FRIENDLY REVOLUTION

Ce document est la propriété de SandenVendo Gmbh.  
Les illustrations de ce document sont données à titre indicatif.  
SandenVendo Gmbh se réserve le droit de modifier les  
informations de ce document sans préavis.



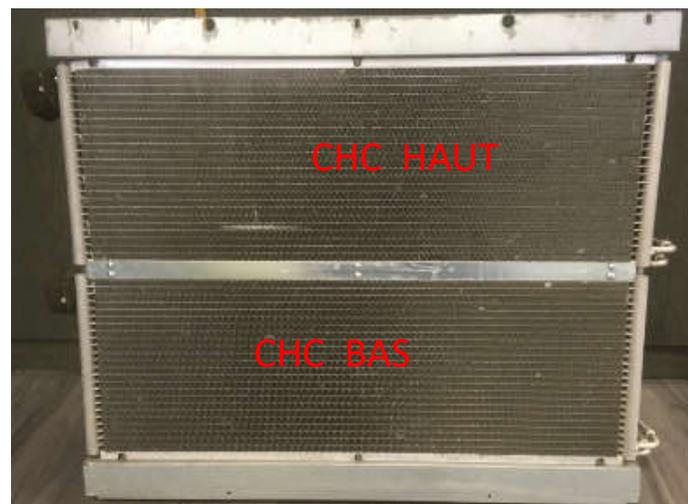


## Procédure de remplacement du bloc Gas Cooler bas (CLA/CLB & CHC)

Les différents Gas Cooler situés en bas du produit ne pouvant pas être démontés individuellement sur le produit , il est nécessaire de retirer et remplacer le bloc complet comprenant la partie basse du Gas Cooler boucle A , la partie basse du Gas Cooler boucle B et l'ensemble du Gas Cooler de la boucle C.



BLOC GAS COOLER BAS VUE AVANT



BLOC GAS COOLER BAS VUE ARRIERE

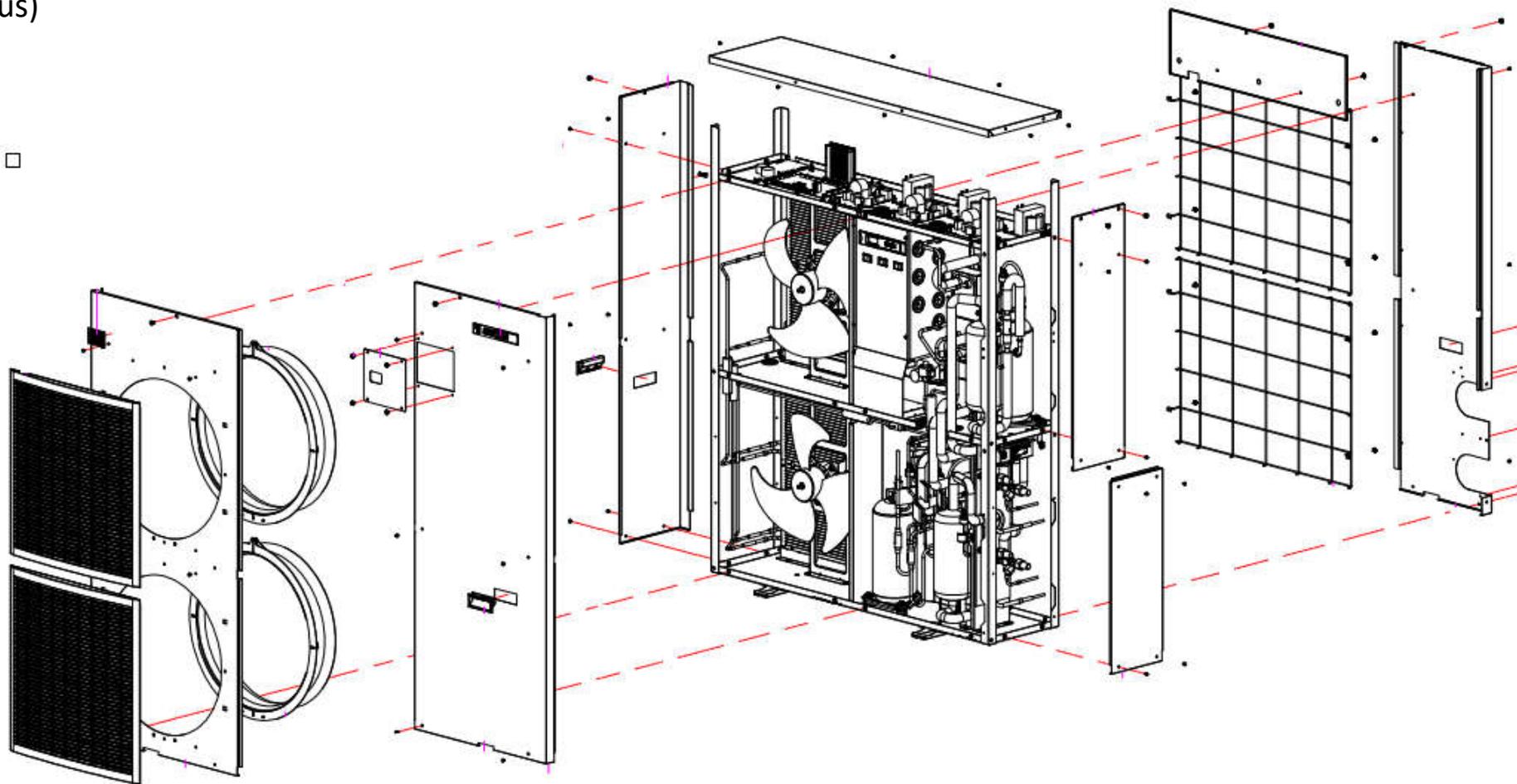


# Procédure de remplacement du bloc Gas Cooler bas (CLA/CLB & CHC)

1. Couper l'alimentation électrique du CDU.
2. Retirer l'ensemble des panneaux d'habillage du CDU (gauche + droit + avant droit et avant gauche + arrière et dessus)
3. Retirer les grilles de protection du Gas cooler ( 8 vis)
4. Déconnecter et retirer le moto-ventilateur du bas ( 4 vis)
5. Désolidariser le bloc Gas Cooler du châssis CDU en retirant les vis de fixation
6. Vider le fluide frigorigène R744:
  - Boucles A et B : par les vannes d'aspiration en 1<sup>ER</sup> , puis par les vannes départ ensuite.
  - Boucle C : couper doucement le tube de charge scellé côté BP
7. Vérifier l'absence de pression dans les 3 circuit.
8. Débraser et retirer le bloc Gas Cooler défaillant.
9. Préparer le nouveau bloc Gas Cooler.
10. Brasage sous flux d'azote.
11. Test de fuite sous 80 bar , vérification des brasures (cf guide travail de tuyauterie et démarrage)
12. Remonter et reconnecter le moto-ventilateur du bas ( 4 vis)
13. Remettre le CDU sous tension et vérifier l'absence de code erreur.
14. Tirer au vide les 3 circuit pendant 3 heures minimum.
15. Finir de remettre l'ensemble des fixations
16. Charge du R744:
  - Circuit A et B: charge plaquée pendant la Mise en Route
  - Circuit C : : 380 gr R744 pour les CDU de type B & 420gr R744 pour les CDU de type C et D
17. Redémarré l'installation et vérifier que tout fonctionne correctement.
18. Remettre en place l'ensemble des panneaux.

## Procédure de remplacement du bloc Gas Cooler bas (CLA/CLB & CHC)

2. Retirer l'ensemble des panneaux d'habillage du the CDU (gauche + droit + avant droit et avant gauche + arrière et dessus)



## Procédure de remplacement du bloc Gas Cooler bas (CLA/CLB & CHC)

4. Déconnecter et retirer le moto-ventilateur du bas ( 4 vis)



# Procédure de remplacement du bloc Gas Cooler bas (CLA/CLB & CHC)

5. Désolidariser le bloc Gas Cooler du châssis CDU en retirant les vis de fixation



VUE ARRIERE



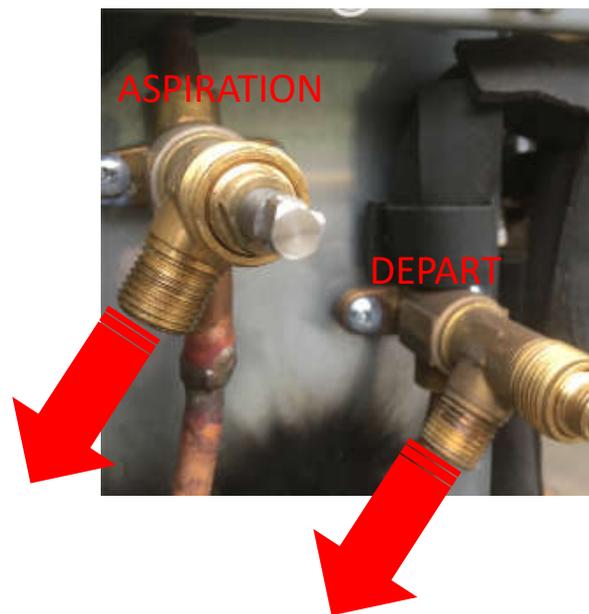
VUE AVANT

## Procédure de remplacement du bloc Gas Cooler bas (CLA/CLB & CHC)

### 6. Vider le fluide frigorigène R744



Couper doucement à l'aide d'une pince le tube de charge de la boucle C côté BP, afin de libérer le R744 contenu



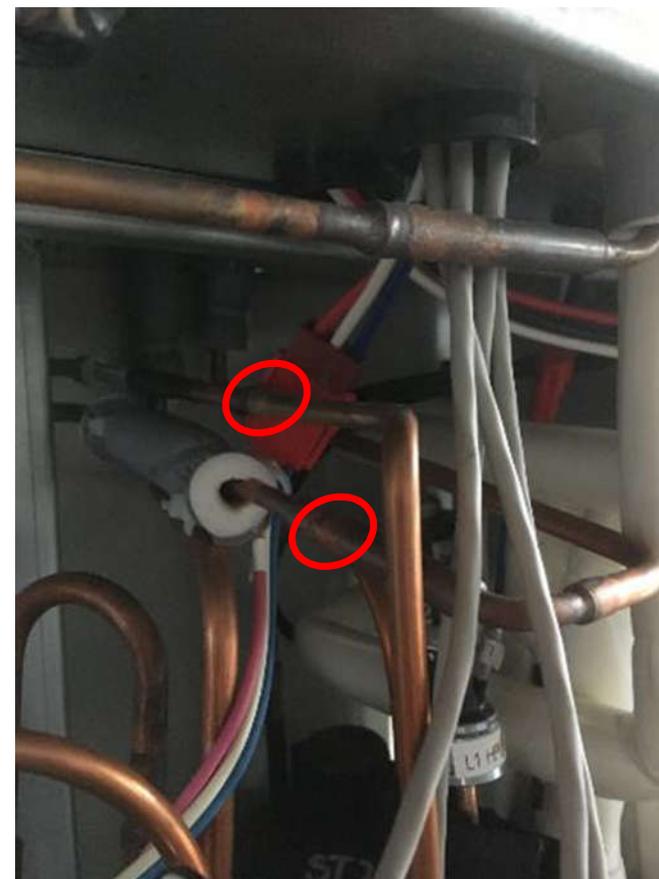
Boucles A et B : par les vannes d'aspiration en 1<sup>ER</sup>, puis par les vannes départ ensuite.

# Procédure de remplacement du bloc Gas Cooler bas (CLA/CLB & CHC)

8. Débraser le Bloc Gas Cooler défaillant



Côté caisson ventilateur



Côté caisson compresseur

# Procédure de remplacement du bloc Gas Cooler bas (CLA/CLB & CHC)

## 8. Retirer le Bloc Gas Cooler défectueux

