

Procédure de remplacement vannes de service

SandenVendo Février 2023

Ce document présente la procédure de remplacement des vannes de service sur des groupes SANDEN VENDO CDU-S / CDU-M et CDU-L

Références :

Type	Model
CDU-L	R06A2A R06A2B R06A2C
CDU-M	R04A1A R04A1B R04A1C R04A1D
CDU-S	R02A1A R02A1B R02A1D

Unités de condensation 100% CO2

ECO-FRIENDLY REVOLUTION

Ce document est la propriété de SandenVendo Gmbh.
Les illustrations de ce document sont données à titre indicatif.
SandenVendo Gmbh se réserve le droit de modifier les
informations de ce document sans préavis.





- 1. Positionnement des vannes de service
- 2. Utilisation des vannes de service
- 3. Procédure de remplacement

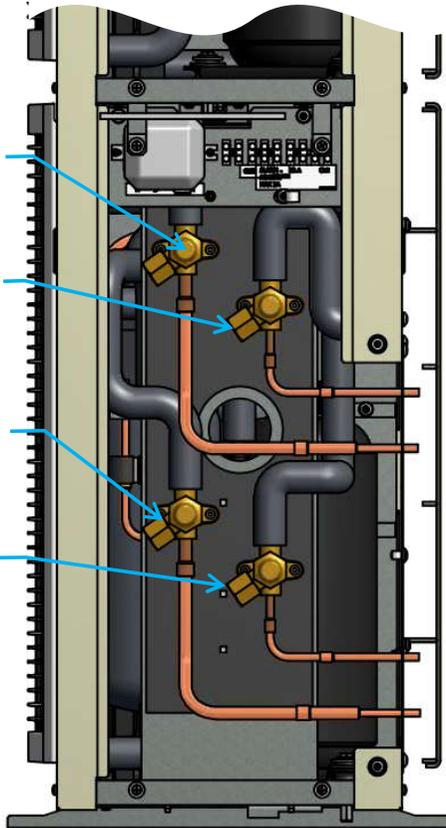
1. Positionnement des vannes de service

VANNE DE SERVICE HP: REFERENCE

VANNE DE SERVICE BP: REFERENCE

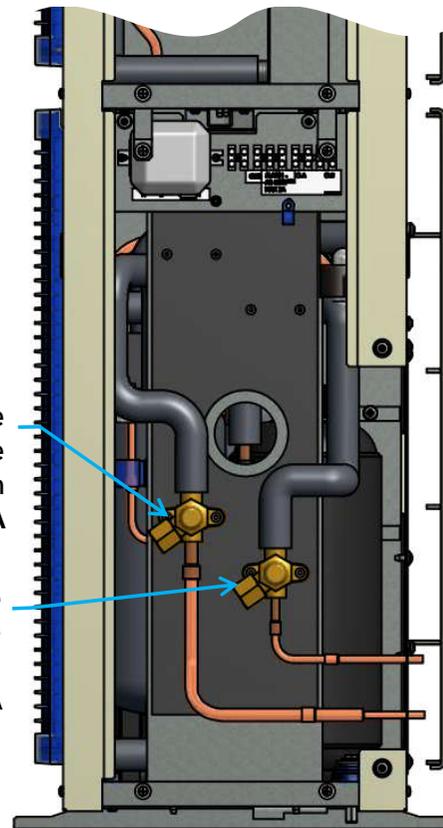
CDU-L

- Vanne de service aspiration Boucle B
- Vanne de service départ Boucle B
- Vanne de service aspiration Boucle A
- Vanne de service départ Boucle A



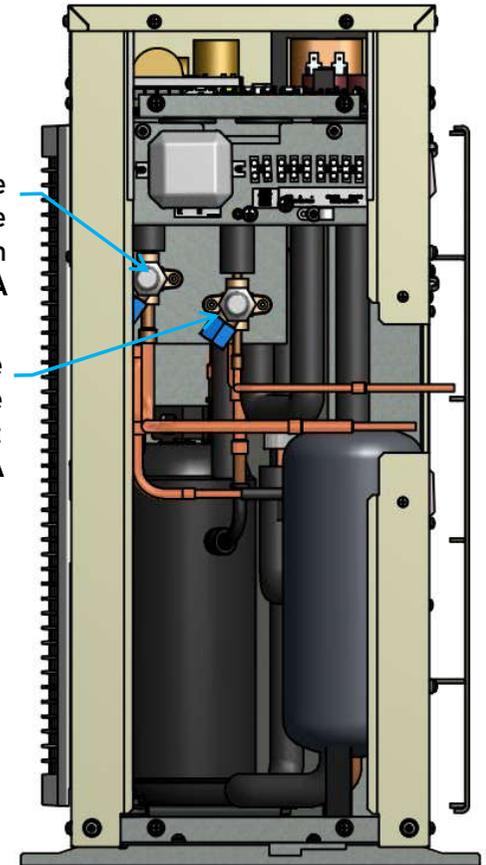
CDU-M

- Vanne de service aspiration Boucle A
- Vanne de service départ Boucle A

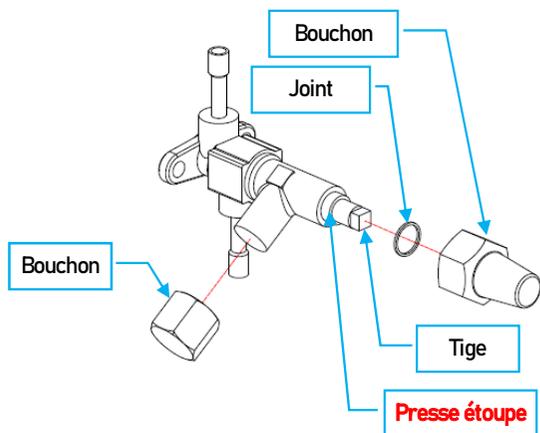


CDU-S

- Vanne de service aspiration Boucle A
- Vanne de service départ Boucle A



2. Utilisation des vannes de service



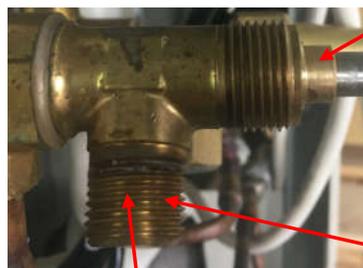
Desserrer le presse étoupe avant toute manipulation de la tige.
 Resserrer le presse étoupe quand la manipulation de la tige est terminée.
Ne pas desserrer le presse étoupe peut entrainer des dommages sur la tige ainsi que des fuites de la vanne

Ci-dessous les couples de serrage à appliquer pour utiliser la vanne de service

Vanne de service (mm)	Bouchon port service (Nm)	Tige (Nm)	Bouchon accès tige (Nm)	Presse Etoupe (Nm)
Vanne départ : 6.35 mm (1/4")	12 to 14	13 to 17	25 to 35	9 to 11
Vanne retour : 9.53 mm (3/8")				



1. Dévisser et retirer les capots de protection



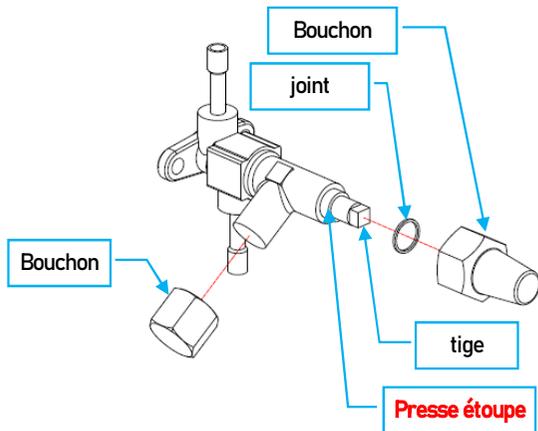
2. Raccorder le CDU au manifold
 Sortie Mâle G 3/8"

Presse étoupe

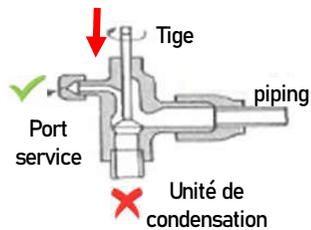


Raccord 416122
 Entrée G 3/8" femelle
 Sortie 1/4" SAE

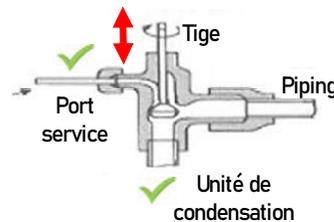
2. Utilisation des vannes de service



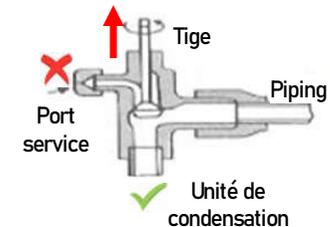
Desserrer le presse étoupe avant toute manipulation de la tige.
 Resserrer le presse étoupe quand la manipulation de la tige est terminée.
Ne pas desserrer le presse étoupe peut entrainer des dommages sur le tige ainsi que des fuites de la vanne



Vanne en position complètement fermée (tige en position avant).
 Le groupes est isolé du reste du circuit



Vanne en position intermédiaire.
 Les 3 sorties, port de service, unité de condensation et circuit frigo communiquent



Vanne en position complètement ouverte (tige en position arrière).
 Le port de service est isolé du reste du circuit

3. Procédure de Remplacement

1. Mettre le(s) compresseur(s) sur OFF à l'aide de(s) l'interrupteur(s) en façade
2. Evacuer le réfrigérant par le(s) vanne(s) de service
3. Vérifier l'absence de pression BP/HP
4. Débraser la vanne de service défectueuse.
5. Installer la nouvelle vanne de service.
6. Braser sous azote.
7. Vérifier l'étanchéité du circuit sous azote et procéder à un tirage au vide (voir Guide CDU raccordement frigo et démarrage)
8. Vérifier l'absence de code erreur.
9. Charger le circuit en réfrigérant R744 : charge plaquée lors de la mise en route.
10. Mettre le(s) compresseur(s) sur ON à l'aide de(s) l'interrupteur(s) en façade