

Maintenance de premier niveau

CDU-S

CDU-M

CDU-L

1. Maintenance et surveillance de premier niveau
2. Accès au paramètres de lecture
3. Liste des codes erreur

July 2021

Unités de condensation 100% CO₂

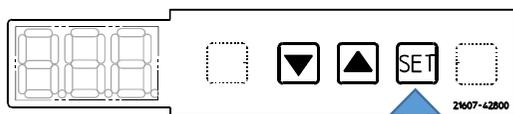
**ECO-FRIENDLY
REVOLUTION**

Ce document est la propriété de SandenVendo GmbH.
Les illustrations de ce document sont données à titre indicatif.
SandenVendo GmbH se réserve le droit de modifier les
informations de ce document sans préavis.



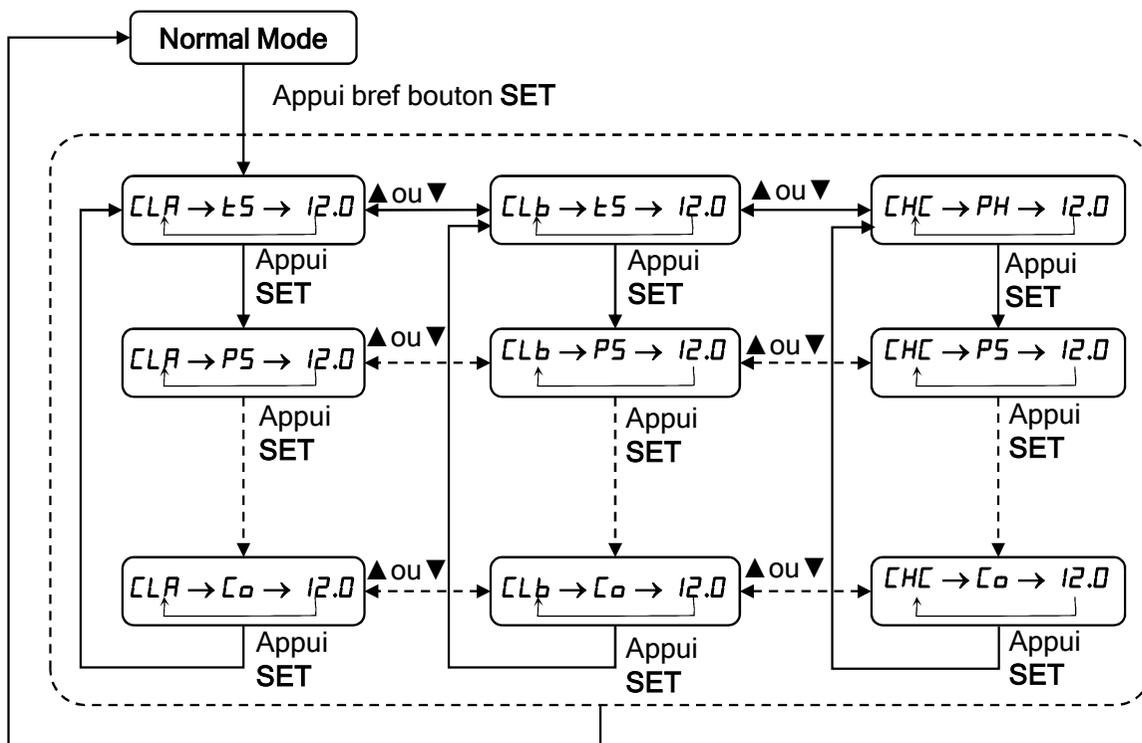
1. Maintenance et surveillance de premier niveau

1. Vérifications visuelles et acoustiques régulières.
2. Recommandation 4 visites par an par un technicien frigoriste
3. Nettoyage des gascooler avec une brosse souple ou un aspirateur dans le cas d'un dépôt de poussière
4. Si le gascooler est encrassé voire colmaté, un nettoyage à l'eau et un solvant neutre est toléré. Effectuer ce nettoyage depuis l'intérieur et l'extérieur du CDU. Le CDU doit être à l'arrêt durant cette opération. Le nettoyage avec un jet d'eau haute pression est proscrit.
5. Vérification à la main de la bonne rotation des ventilateurs (absence de point dur)
6. Vérification des paramètres de fonctionnement, 10 minutes après un démarrage compresseur. À minima la basse et haute pression par rapport à leurs cibles respectives, ainsi que la température de refoulement des compresseurs. (Accès aux paramètres de lecture page suivante)



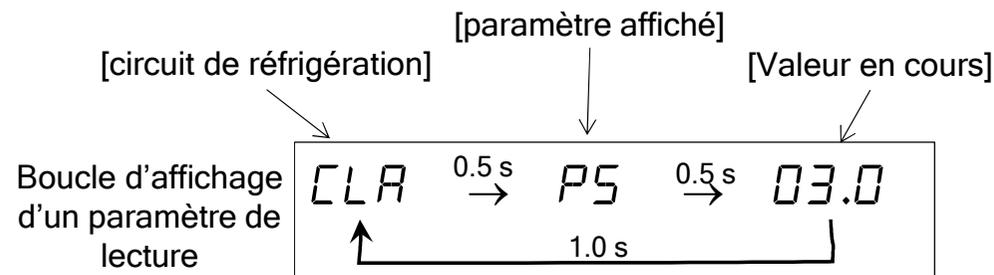
Appuyer brièvement sur le bouton SET en mode d'affichage normal.

- Choisir avec les boutons ▲ ou ▼ le circuit de réfrigération [CLA, CLB ou CHC]
- Appuyer brièvement sur le bouton SET pour faire défiler les paramètres de lecture selon la table. Changez de circuit de réfrigération avec ▲ ou ▼.



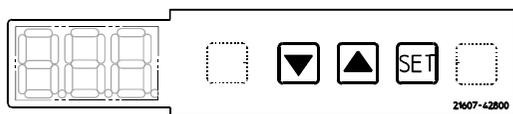
Presser et maintenir le bouton SET pendant 3 sec, ou attendre un moment, pour revenir au mode d'affichage normal

Paramètres de lecture



N°	Boucle froid	Code	signification	Unité
1	A / B	t5	Sonde de température d'aspiration	°C
	C	PH	Calcul température du sous-refroidisseur, différence entre l'entrée et la sortie (t _l - t _u)	K
2	A / B / C	P5	Pression d'aspiration (BP)	MPaG
3	A / B / C	Pd	Pression de refoulement (HP)	MPaG
4	A / B / C	td	Sonde de température de refoulement	°C
5	A / B / C	tl	Sous refroidisseur : température d'entrée	°C
6	A / B / C	tu	Sous refroidisseur : température de sortie	°C
7	A / B / C	tr	Position détendeur électronique	Pulse
8	A / B / C	Cl	Fréquence du compresseur inverter	Hz
9	A / B / C	toL	Sonde de température carte électronique	°C
10	A / B / C	tAr	Sonde de température air ambiant	°C
11	A / B / C	FF1	Gas cooler : vitesse ventilateur (Haut)	rpm
12	A / B / C	FF2	Gas cooler : vitesse ventilateur (Bas)	rpm
13	A / B / C	Fu1	Gas cooler : tension contrôle ventilateur (Haut)	V
14	A / B / C	Fu2	Gas cooler : tension contrôle ventilateur (Bas)	V
15	A / B / C	P5o	Cible pression d'aspiration	MPaG
16	A / B / C	Pdo	Cible pression de refoulement	MPaG
17	A / B / C	Co	Cible fréquence compresseur	Hz





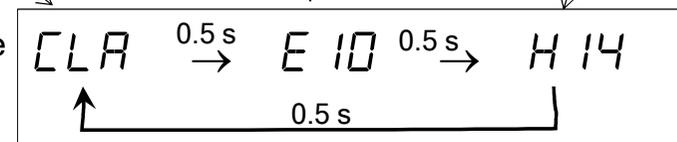
Liste des codes erreur

Code Erreur	Conteu
EEE	Défaut Microprocesseur
Err	Défaut EEPROM
E01	Alarme température refoulement haute
E02	Alarme pression refoulement haute
E10	Défaut Inverter compresseur
E16	Défaut rotation moto-ventilateur haut
E17	Défaut rotation moto-ventilateur bas
E20	Défaut capteur pression HP
E21	Défaut capteur pression BP
E23	Défaut sonde de température extérieure
E24	Défaut sonde de température refoulement
E26	Défaut sonde de température entrée échangeur
E27	Défaut sonde de température sortie échangeur
E40	Défaut de communication (dans le cas d'une utilisation supervision)
E41	Alarme pression aspiration basse
E42	Défaut communication Inverter
E50	Défaut fonctionnement détendeur 1
E51	Défaut fonctionnement détendeur 2
E70	Défaut contrôleur Inverter 1
E71	Défaut contrôleur Inverter 1

Code Erreur	Contenu
E10-H04	Défaut surintensité inverter
E10-H08	Défaut surintensité inverter
E10-H0A	Défaut surintensité inverter
E10-H20	Défaut surintensité inverter
E10-H0C	Défaut température inverter
E10-H10	Défaut surcharge inverter
E10-H14	Défaut tension alimentation inverter (niveau bas)
E10-H18	Défaut tension alimentation inverter (niveau haut)
E10-H1C	Défaut communication contrôleur inverter
E10-H24	Détection chute de tension inverter
E10-H28	Détection chute de tension inverter
E10-H30	Détection chute de tension inverter
E10-H2C	Défaut alimentation contrôleur PCB
E10-H38	Défaut déphasage inverter
E10-H40	Défaut sonde de température radiateur inverter
E10-H44	Défaut surintensité convertisseur
E10-H46	Défaut surintensité convertisseur
E10-H48	Défaut surintensité convertisseur
E10-H4C	Défaut surintensité convertisseur
E10-H50	Défaut fonctionnement compresseur
E10-H52	Défaut fonctionnement compresseur
E10-H54	Défaut fonctionnement compresseur
E10-H56	Défaut fonctionnement compresseur
E10-H80	Défaut type de compresseur

[circuit de réfrigération] [1er niveau d'erreur] [2nd niveau d'erreur]

Boucle d'affichage d'un code erreur



➤ **Se reporter au guide de maintenance**